



# FLEXOL 15

Solvente di lavaggio per il trattamento di lastre flessografiche

## Istruzioni d'uso

- Utilizzabile per sviluppo manuale o in impianti automatici
- Temperatura di lavaggio: 25° - 32°C
- Intervallo di distillazione, a pressione atmosferica, compreso fra 170° e 220°
- Il prodotto saturo, se sottoposto a distillazione, si rigenera senza alterarsi nella sua formulazione.
- Ripristinare il solvente in vasca, aggiungendo prodotto distillato ed eventualmente arricchire con Flexol 15 fresco

## Caratteristiche principali

- Indicato per lastre analogiche e digitali
- Odore tenue.
- Moderato rigonfiamento delle lastre
- Facile distillazione con perdita di prodotto praticamente nulla
- Tempi di lavorazione vantaggiosi
- Rapida asciugatura della lastra

## Proprietà

Caratteristiche chimiche	Aspetto	Liquido incolore
	Classificazione	A III
	Flash Point	➤ 61°C
	Densità (20°C)	0,830
	Intervallo distillazione	170 – 220 °C

## Sicurezza

Leggere la scheda di sicurezza prima di usare questo prodotto.

## Confezioni

20-200-1000 litri

## Conservazione

- Tenere a temperatura ambiente in un luogo asciutto e ben ventilato.
- Tenere lontano dal calore e dalla luce diretta del sole.
- Mantenere i contenitori chiusi.
- Periodo di conservazione: 12 mesi dalla data di produzione.

Le informazioni riportate in questa scheda sono da considerarsi affidabili e fornite in buona fede, ma non possiamo garantirne l'esattezza. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.

