

## THERMAL TP U - HUAGUANG

Lastra CtP termica positiva doppio strato senza pre-riscaldamento, concepita per esposizioni con laser a 830 nm.

Su supporto di alluminio elettrochimicamente granito ed anodizzato.

Per la fase di sviluppo si consiglia l'utilizzo di prodotti chimici CtP dedicati dallo stesso fornitore.

Si registra nella riproducibilità un'alta definizione d'immagine con una risoluzione del 1%-99%.

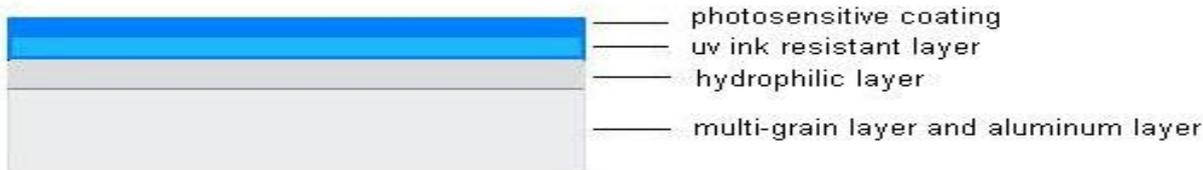
Si suggerisce di utilizzare la lastra in ambiente climatizzato : 25°C con umidità al 60%.

Questa lastra fornisce eccellenti performance di stampa con inchiostri normali ed UV e se si necessita di alte tirature il prodotto può essere anche post-indurito mediante cottura.

Il campo di applicazione è quello della stampa commerciale anche UV

### STRUTTURA THERMAL TP U

Resistenza chimica/meccanica della superficie grazie al doppio strato di maggiore densità dei polimeri, controllata da una tecnologia proprietaria unica .



### THERMAL TP U

### Specifiche tecniche

<b>TIPO DI LASTRA</b>	Termica positiva doppio strato
<b>NOME DELLA LASTRA</b>	<b>Thermal TP U</b>
<b>SUBSTRATO</b>	Alluminio 1050 elettrochimicamente granito e anodizzato
<b>STRATO SENSIBILE</b>	Fotopolimerico (termico positivo) doppio strato
<b>SENSIBILITA' SPETTRALE</b>	Ir 800-850 nm
<b>LUCE DI SICUREZZA</b>	Non richiesta
<b>ENERGIA RICHIESTA</b>	110-140 mj/cm2
<b>PRE-RISCALDAMENTO</b>	No
<b>SVILUPPO</b> : THERM DEVELOPER PMA	<b>RIGENERO</b> :THERM REPLENISHER PMR /PMR PLUS
<b>SVILUPPO</b> :THERM DEVELOPER PLATINUM K100	<b>RIGENERO</b> : THERM REPLENISHER PLATINUM K/100R
<b>T° SVILUPPO</b>	23°C 24°C
<b>TEMPO PERMANENZA</b>	28" -35"
<b>COTTURA FORNO</b>	Possibilità di cottura per alte tirature / Termoprotettore - TP3001
<b>GOMMA DI PROTEZIONE</b>	Imaf Neogum/ Tecnogum
<b>RISOLUZIONE</b>	1%-99% a 200 lpi
<b>TIRATURA</b>	> 250.000 copie con inchiostri normali/ 50,000 con inchiostri uv
<b>TEMPO MASSIMO DI STOCCAGGIO</b>	18 mesi dalla data di produzione a 25°C umidità 60% e nell'imballo