



# DIAZODEVELOP P 975 – 1+9

Diazodevelop P 975 concentrato – 1+9 è uno sviluppo e rigeneratore concentrato tamponato, da utilizzarsi diluito in acqua per lastre analogiche positive.

Contiene sostanze che prevengono la formazione di incrostazioni nelle sviluppatrici mantenendo rulli e vasca più puliti.

## Istruzioni d'uso

- **Sviluppo a mano con tampone o in bacinella**
  - ✓ Diluire 1 parte di Diazodevelop P975 in 9 parti di acqua.
- **Sviluppo in sviluppatrice automatica**
  - ✓ Diluire 1 parte di Diazodevelop P975 in 9 parti di acqua.
- **Preparazione del rigeneratore**
  - ✓ Diluire 1 parte di Diazodevelop P975 con 4 parti di acqua.
  - ✓ Impostare la rigenerazione automatica a 70-100 ml/m<sup>2</sup> di lastre.

Lo sviluppo Diazodevelop P975 può essere utilizzato sia in macchina sviluppatrice automatica che a tampone. La temperatura di esercizio è di 20-24°C, ed a un tempo di contatto di 30-35".

## Precauzioni

Prima dell'utilizzo del Diazodevelop P975 1+9 è consigliabile lavare la sviluppatrice con **Solvine CTP** (vedi Scheda Tecnica) e sciacquare bene con acqua. Si consiglia la sostituzione del prodotto una volta al mese o ogni 1000 m<sup>2</sup> di lastre sviluppate.

## Proprietà fisiche

Aspetto	Liquido incolore
Densità	1,240 Kg/lt
pH 25°C	> 13,00
Punto d'infiammabilità	Non infiammabile
Composti Volatili Organici (VOC)	No VOC

## Conservazione

Temperatura di stoccaggio: +5 / +25 °C  
Tenere lontano dal calore e dalla luce diretta del sole.  
Mantenere i contenitori chiusi.  
Periodo di conservazione:  
24 mesi dalla data di produzione.

## Sicurezza

Leggere le specifiche di sicurezza prima di usare questo prodotto.

## Confezioni

Fustini da 10 litri

Le informazioni riportate in questa scheda sono da considerarsi affidabili e fornite in buona fede, ma non possiamo garantirne l'esattezza. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.

V. 2 – 24/02/2020 mr

imaf

Industria Materiali Fotochimici  
Tel.0255302615 – Fax: 0255302643 email: [info@imaf.it](mailto:info@imaf.it)