



TP 3001

Soluzione specifica per il termoindurimento

Istruzioni d'uso

Applicazione in macchina:

- Riempire la sviluppatrice fino a livello.
- Rigenerare regolarmente per mantenere il giusto livello.
- Se si verificano problemi controllare la densità che deve mantenere il valore iniziale.

Applicazione manuale:

- Applicare uno strato sottile e uniforme su tutta la superficie della lastra.
- Stendere bene con un panno asciutto.
- Lasciare asciugare prima di immettere nel forno.

Precauzioni

Rimuovere sempre il prodotto con acqua dopo il trattamento di termoindurimento, il TP 3001 non è adatto per lunghe archiviazioni.

Caratteristiche principali:

- TP 3001 è una soluzione acquosa pronta per l'uso che consente di proteggere le lastre durante la cottura.
- Progettata per applicazione in macchina e manuale.
- Utilizzabile in tutti i tipi di sviluppatrice.
- Previene la formazione del velo di fondo.
- Compatibile con tutte le lastre.
- Permette la conservazione a breve termine prima della cottura.

Proprietà fisiche

Aspetto	Incolore
Densità	1,030 Kg/lit
pH 25°C	5,00
Punto d'infiammabilità	Non infiammabile

Conservazione

- Tenere a temperatura ambiente in un luogo asciutto e ben ventilato.
- Tenere lontano dal calore e dalla luce diretta del sole.
- Mantenere i contenitori chiusi.
- Periodo di conservazione: 12 mesi dalla data di produzione.

Sicurezza

Leggere le specifiche di sicurezza prima di usare questo prodotto.

Confezioni

Fustini da 10 litri

Le informazioni riportate in questa scheda sono da considerarsi affidabili e fornite in buona fede, ma non possiamo garantirne l'esattezza. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.



imaf S.p.A.

Industria Materiali Fotochimici
Via Galvani, 2 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)
Email: info@imaf.it - internet: www.imaf.it
Tel. +39 0255302615 - +39 0255302643