



TP 3001

Soluzione specifica per il termoindurimento

Istruzioni d'uso

Applicazione in macchina:

- Riempire la sviluppatrice fino a livello.
- Rigenerare regolarmente per mantenere il giusto livello.
- Se si verificano problemi controllare la densità che deve mantenere il valore iniziale.

Applicazione manuale:

- Applicare uno strato sottile e uniforme su tutta la superficie della lastra.
- Stendere bene con un panno asciutto.
- Lasciare asciugare prima di immettere nel forno.

Precauzioni

Rimuovere sempre il prodotto con acqua dopo il trattamento di termoindurimento, il TP 3001 non è adatto per lunghe archiviazioni.

Caratteristiche principali:

- TP 3001 è una soluzione acquosa pronta per l'uso che consente di proteggere le lastre durante la cottura.
- Progettata per applicazione in macchina e manuale.
- Utilizzabile in tutti i tipi di sviluppatrice
- Previene la formazione del velo di fondo.
- Compatibile con tutte le lastre.
- Permette la conservazione a breve termine prima della cottura.

Proprietà fisiche

Aspetto	Incolore
Densità	1,030 Kg/lit
pH 25°C	5,00
Punto d'infiammabilità	Non infiammabile

Sicurezza

Leggere le specifiche di sicurezza prima di usare questo prodotto.

Confezioni

Fustini da 10 litri

Conservazione

- Tenere a temperatura ambiente in un luogo asciutto e ben ventilato.
- Tenere lontano dal calore e dalla luce diretta del sole.
- Mantenere i contenitori chiusi.
- Periodo di conservazione: 12 mesi dalla data di produzione.

Le informazioni riportate in questa scheda sono da considerarsi affidabili e fornite in buona fede, ma non possiamo garantirne l'esattezza. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.



imaf S.p.A.

Industria Materiali Fotochimici
Via Galvani, 2 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)
Email: info@imaf.it - internet: www.imaf.it
Tel. ++39 0255302615 - ++39 0255302643